

2.1 進給量計算方式

計算為求得任意的工作台旋轉角 $\delta\theta$ 所需的各軸相對的進給量

$$X1 \text{ 軸: } \delta X_1 = R \cos(\delta\theta + \theta_{X1} + \theta_0) - R \cos(\theta_{X1} + \theta_0) \dots\dots(1 \text{ 式})$$

$$X2 \text{ 軸: } \delta X_2 = R \cos(\delta\theta + \theta_{X2} + \theta_0) - R \cos(\theta_{X2} + \theta_0) \dots\dots(2 \text{ 式})$$

$$Y \text{ 軸: } \delta Y = R \sin(\delta\theta + \theta_Y + \theta_0) - R \sin(\theta_Y + \theta_0) \dots\dots(3 \text{ 式})$$

δX_1 : X1 軸的相對進給量(mm)

δX_2 : X2 軸的相對進給量(mm)

δY : Y 軸的相對進給量(mm)

滾珠螺桿的送給量

R : 通過連接在各軸上的交叉滾柱軸承中心的假設圓半徑

θ_{X1} : 連接在 X1 軸上的交叉滾柱軸承中心的角度位置

θ_{X2} : 連接在 X2 軸上的交叉滾柱軸承中心的角度位置

θ_Y : 連接在 Y 軸上的交叉滾柱軸承中心的角度位置

θ_0 : 計算動作前的工作台角度【°】

$\delta\theta$: 工作台旋轉角【°】

參照參數表

