

鑽頭刀面視覺檢查系統-手動機型 B 規格說明

1. 按 Enter 鍵進行檢測
2. 需手動對焦
3. 實際重複精度, 依所選之 CCD + 光學系統, 有所不同
4. 本系統只檢測主刀面
5. 標準使用 120 萬像素 CCD + NAVITAR 光學系統

◆ 檢查項目 (0.10mm ~ 0.50mm)

檢 查 項 目	規格 (≤0.3mm)	規格 (>0.3mm)
1. 外徑	1 um	2 um
2. 重疊(+)/分離(-)	2 um	3 um
3. 心厚(亮面)	2 um	3 um
4. 大小面	3 um	3 um
5. 長短腳	3 um	4 um
6. 偏心	3 um	4 um
7. 大角(+)/小角(-) I / 大角(+)/小角(-) II	1 度	1 度
8. 內彎(+)/外彎(-) I / 內彎(+)/外彎(-) II	3 um	4 um
9. 缺口 I / 缺口 II	2 um	3 um
10. 圓角 I / 圓角 II	2 um	2 um
PS: 規格為重複精度 Max-Min		
PS: 重複精度: 同隻鑽針,以隨機方向連續測量 30 筆資料作為依據。		

◆ 正面影像

